

Ficha TÉCNICA

CEM II/B-L 32.5N



GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION

UTILIZACIONES RECOMENDADAS

- Morteros en general.
- Hormigón proyectado.
- Cimentación de hormigón en masa.
- Estabilización de suelos y suelocemento.
- Obras de hormigón en masa y armado de resistencia media.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

- Evite trabajar por debajo de 5°C.
- Efectúe un buen curado de los hormigones y morteros de cemento durante los primeros 7 días.
- Proteja la superficie de la obra del sol y del viento durante las primeras horas para evitar una evaporación demasiado rápida.
- Cuide la dosificación de agua. Su exceso en los hormigones y morteros puede provocar porosidad, una fuerte retracción y pérdida de resistencia.
- Mantened los sacos aislados del suelo.

NO UTILIZABLE PARA

- Obras en ambientes agresivos.
- Hormigón de alta resistencia.
- Hormigón pretensado según EHE.

PRECAUCIONES

- No mezclar con yeso ni con otros cementos.
- Las normales en la dosificación y almacenamiento, tratando de que no se prolongue más de dos meses.

**Cemento Portland con Caliza
UNE-EN 197-1:2011**



0099
Año 05



CEMENTOS BALBOA

Componentes

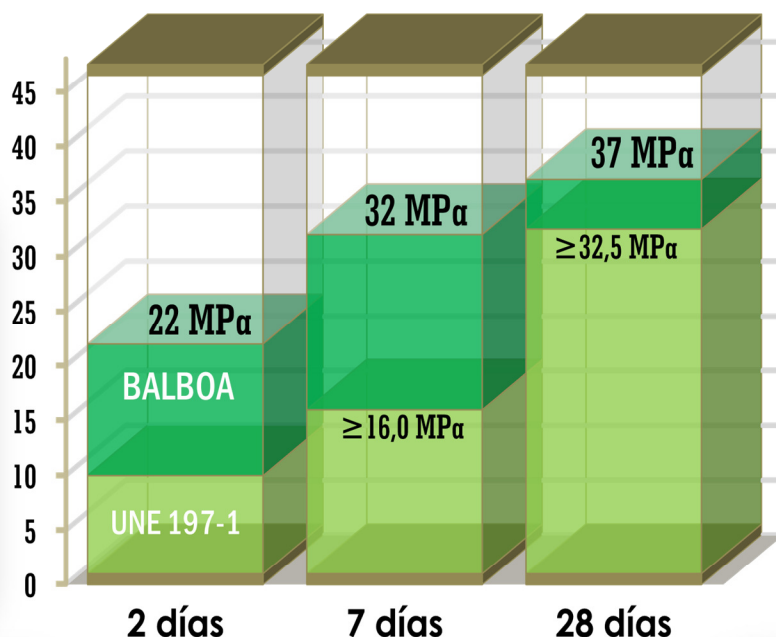
Clinker	70	(65-79)
Caliza	30	(21-35)
Comp. Minor.	0	(0-5)

Cem. BALBOA UNE-EN 197-1

Resistencias a Compresión

2d	20-24	(no aplica)
7d	30-34	(≥16.0MPa)
28d	36-40	(≥32.5MPa)

Cem. BALBOA UNE-EN 197-1



Formatos

Granel Cisternas.
Sacos de 25kg.
Sacos de 50kg.
Big bag.

Características Químicas

Sulfatos (SO3)	≤2,6%	(≤3,5%)
Cloruros (Cl)	≤0,02%	(≤0,10%)
Cromo VI	≤2ppm	(≤2ppm)

Cem. BALBOA UNE-EN 197-1

Características Físicas

Inicio Fraguado	≥110min	(≥75min)
Expansión	≤2mm	(≤10mm)

Cem. BALBOA UNE-EN 197-1

SEGURIDAD

Consultar la Ficha de Seguridad (FdS)
antes de su uso o manipulación.
Se recomienda el uso de gafas y guantes.

CLINKER usado en el Cemento

$\text{Na}_2\text{O} = 0,26\%$ Na_2O equivalente = 0,93
 $\text{K}_2\text{O} = 1,02\%$ $(\text{Na}_2\text{O} + 0,658 \times \text{K}_2\text{O})$

Datos orientativos realizados en equipo de Rayos X. Los ensayos químicos dan resultados en Na_2O más elevados, resultando un Na_2O equivalente de 1,15.

El cemento posee la Certificación de AENOR de conformidad con la UNE-EN 196-10 (Nº 015/001782).

Contiene Reductor de Cr VI, garantizando que el contenido de Cr VI soluble en agua es <2ppm, verificado según la norma UNE EN 196-10, según lo establecido en la OM PRE/1954/2004 y el Reglamento (CE) nº 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo.

Período de eficacia declarado: En Cemento en Sacos 2 meses a partir de la emisión del albarán.

En Cemento a Granel 1 mes a partir de la emisión del albarán, siempre que se mantenga el producto en silo estanco.